

MG900R系列双输出专用型 多功能高精度PID控制器-AX

使用说明书 V4.0

感谢您购买MG900R系列控制器。这个说明书主要是说明在安装及配线时的一些必要注意事项，在操作之前，请先阅读本说明书，以充分了解本产品的操作程序，请带着说明书以便可随时参考。

一、 注意事项

⚠ 危险 1. 注意！感电危险！
控制器送电后请勿触摸AC电源接线端子，以免遭受电击！
在实施控制器电源配线时，请先确定电源是关闭的！

⚠ 警告

1. 请不要在充满爆炸及易燃气体使用本产品。
2. 在接上电源前，请先确定电压是否在额定范围内，接线端子是否正确，否则送电后控制器可能造成严重损坏。
3. 端子的最大扭力不能超过8KG。
4. 严禁分解、改装及修理本产品。
5. 请不要在下列环境下使用：
 - 温度变化很激烈的地方
 - 湿度过高而且会产生水的地方
 - 振动或冲击很强烈的地方
 - 有腐蚀性气体或粉尘存在的地方
 - 有水、油、化学药品飞溅的地方
6. 配线请远离高压，大电流的动力电源线以避免干扰。
7. 请注意本体的外壳会受到有机溶液、强酸、强碱所侵蚀。

二、 主要性能与功能

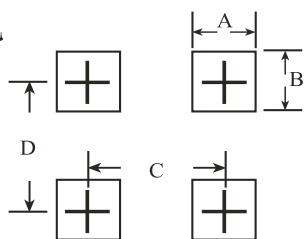
电源电压	AC85-265V, 50/60Hz (DC power为选购品)	显示精度	±0.2%FS
消耗电力	6VA Max	主控输入种类	通用输入 (T/C、PT100、类比信号)
控制方式	PID、PD、PI、P、Fuzzy(OPAD)	输出	继电器、SSR、4-20mA
使用环境温度	-10~50°C	输入信号采样周期	150ms
使用环境湿度	0-85%RH		

综合特点：

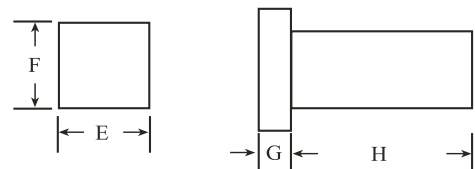
- (1) 信号输入:热电偶和热电阻可随意切换(不须修改硬件)。
- (2) 采用斜率值修正温度。
- (3) 加入人工智能 [OPAD] 防超调系数。
- (4) 本机可对PV、SV、MV三个参量正、反向6种传送方式。
- (5) 本机有仪表运行参数RUN, 可选择仪表是否工作。
- (6) 输出软启动功能。

三、 盘面开孔及外形尺寸

● 盘面开孔

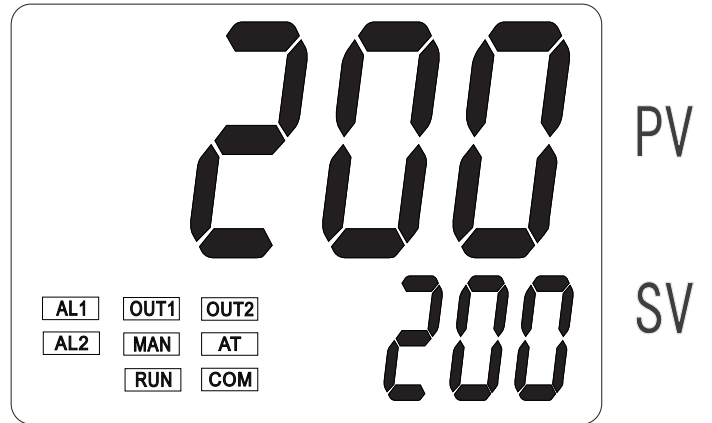
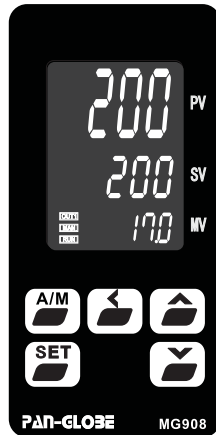


● 外形尺寸



尺寸 型号	A	B	C	D	E	F	G	H
MG904	45+0.6	45+0.6	≥60	≥60	48	48	4.1	71
MG907	68+0.6	68+0.6	≥80	≥80	72	72	4.1	71
MG908	45+0.6	92+0.8	≥60	≥130	48	96	4.1	71
MG909	92+0.8	92+0.8	≥130	≥130	96	96	4.1	71

四、操作面板功能说明



MG907/MG904视窗

符号	名称	功能说明
SET	循环/确认键	改变参数时, 确定参数
A/M	手动/自动键	自动与手动控制切换
←	移位键	移动设定值的位数(个, 十, 百, 千)
▲	增加键	增加参数屏幕内的数据
▼	减小键	1, 减小参数屏幕内的数据 2, 于参数流程时, 为后退键功能
PV	测量值(PV)/ 参数名称显示	1, 显示测量值PV 2, 各种参数设定时, 显示参数名称 3, 异常时显示各种异常类型
SV	设定值(SV)/ 参数显示	1, 显示设定值SV 2, 参数设定时显示设定参数值
MV	输出值	显示输出量/实际输出测量值
COM	通信指示灯	通信连接时显示

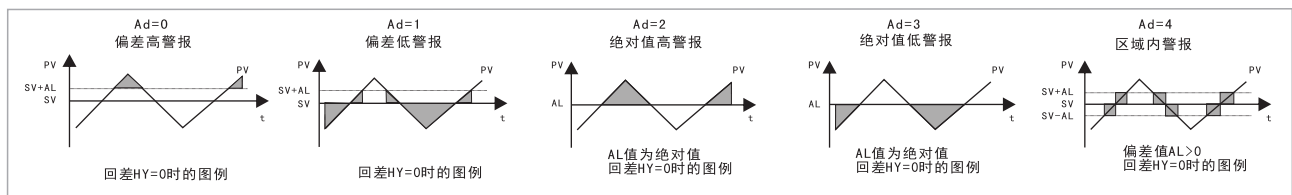
符号	名称	功能说明
↗	程序上行指示灯	程序升温段执行
→	程序平行指示灯	程序恒温段执行
↘	程序下行指示灯	程序降温段执行
AL1	报警1指示灯	警报1执行
AL2	报警2指示灯	警报2执行
OUT1	控制输出1指示灯	闪亮时表示阀门正转执行
OUT2	控制输出2指示灯	闪亮时表示阀门反转执行
MAN	手动指示灯	手动控制执行
AT	自整定指示灯	PID自整定执行
RUN	控制器运行指示灯	运行

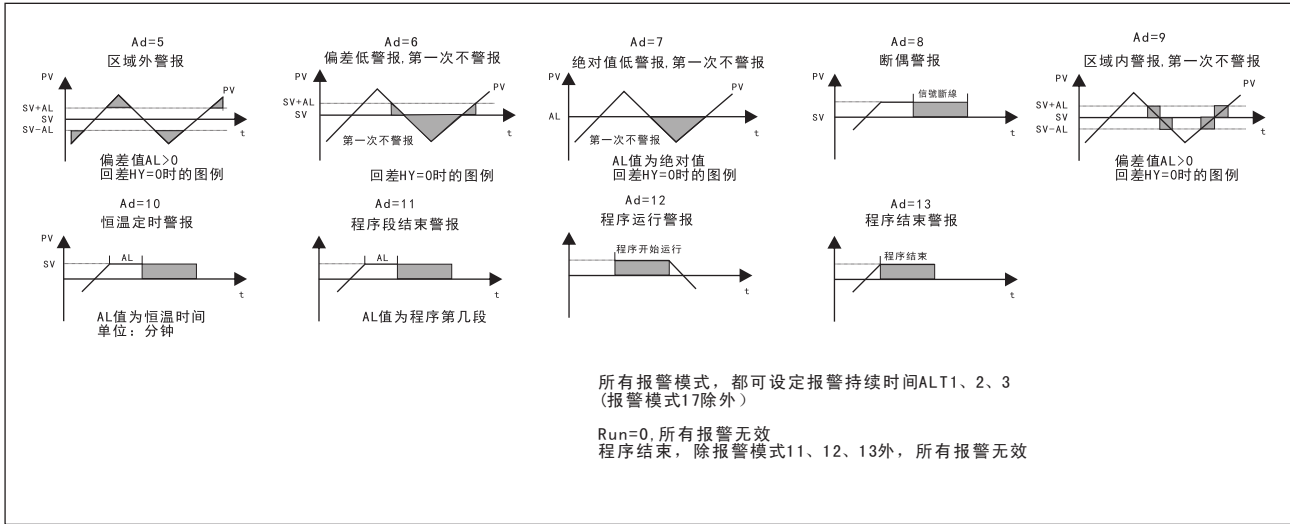
五、信号输入/报警模式选择表

输入种类	符号	范围
K	t'	-270-1370°C/0-2498°F
T	t	-270-600.0°C/0-1112°F
PT100	Pt	-199.9-600.0°C/-327.8-1112°F

代码	AL1、AL2模式说明
0	偏差高报警
1	偏差低报警
2	绝对值高报警
3	绝对值低报警
4	区域内报警
5	区域外报警
6	偏差低报警(第一次不报警)
7	绝对值低报警(第一次不报警)
8	断偶报警
9	区域内报警(第一次不报警)
10	恒温定时报警
11	程序段结束报警
12	程控运行报警
13	程控结束报警

警报模式对照表



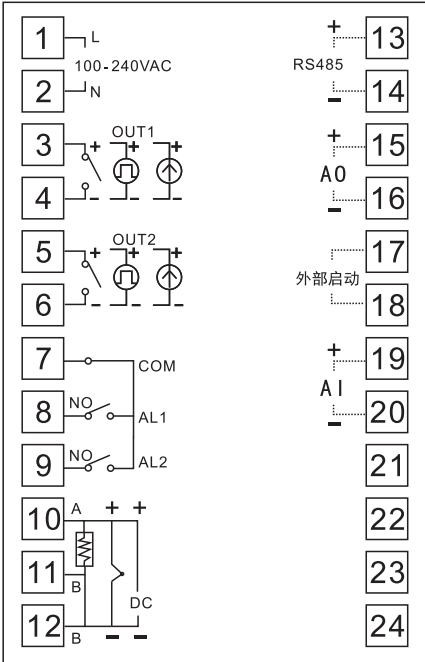


六、故障讯息

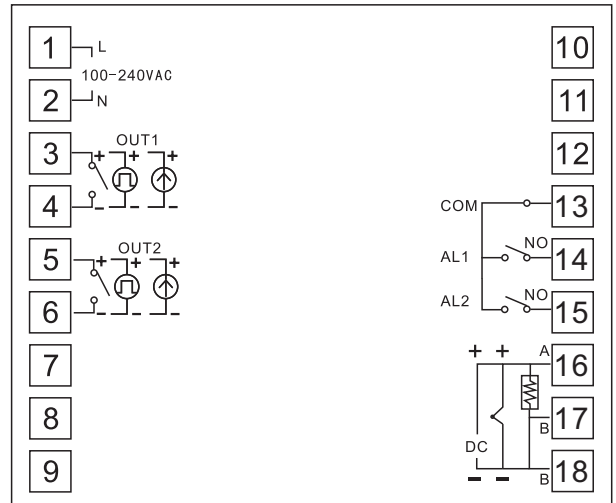
讯息	说明	排除方法
uuu!	输入1感测器断线，极性反接或超出范围 第一组输入讯号高于USP	请检查输入讯号有无错误 请检查输入是否合理
nnn!	第一组输入讯号低于LSP	请检查输入范围是否合理
CUCE	冷接点补偿失败	请检查温度补偿二极管是否不正常
uuuu	热电偶回路开路	请检查热电偶或补偿导线是否断开

七、接线图 (端子功能以机器后面标签为准)

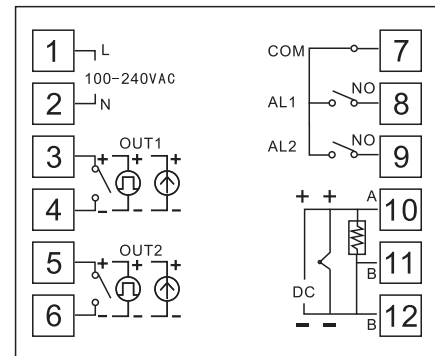
1、MG909与MG908接线图



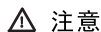
2、MG907接线图



3、MG904接线图



4、接线注意事项



注意

- 在接线前一定要切断电源。否则,可能引起电击。
- 接线后,通电时不要触摸端子或其他的带电部件。否则,可能引起电击。

- 根据温度控制器上的端子排列图,仔细检查和确认接线正确。
- 对于热电偶输入,使用与热电偶类型匹配的补偿导线。
- 对于铂电阻输入,每根引线电阻应小于5欧姆3根引线应该具有相同的电阻。
- 输入信号线绝不能与强电线路同在一个导线管或者电缆中铺设。
- 使用屏蔽电缆(单点接地)能有效抗静态感应噪音。
- 对于电源,使用截面积大于1mm²、绝缘600V的导线。

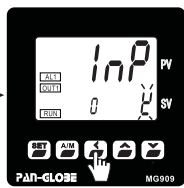
八、 按键操作说明

1. 基本操作

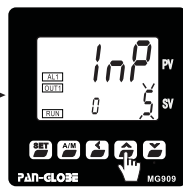
步骤一:测量输入信号种类选择



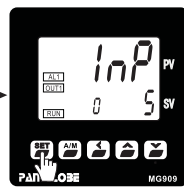
同时按 **SET** + **←** 键进入LEVEL2



在INP选项下先按 **←** 键一下, SV显示器会闪烁



按 **▲** 或 **▼** 选择输入信号种类 (参照信号输入选择表)

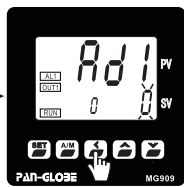


按 **SET** 键确认修改

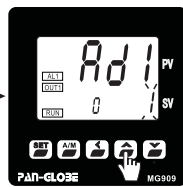
步骤二:报警模式设定Ad1 (Ad2)



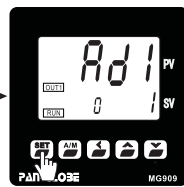
同时按 **SET** + **←** 键进入LEVEL2



在Ad1选项下先按 **←** 键一下, SV显示器会闪烁



按 **▲** 或 **▼** 选择所需模式 (参照报警模式选择表)

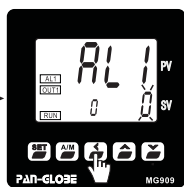


按 **SET** 键确认修改

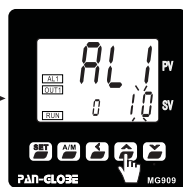
步骤三:报警值设定AL1 (AL2)



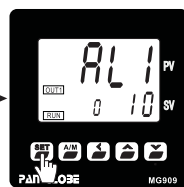
按 **SET** 键数次至AL1选项



在AL1选项下先按 **←** 键一下, SV显示器会闪烁



按 **▲** 或 **▼** 选择所需数值



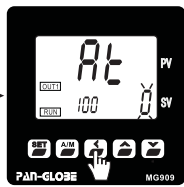
按 **SET** 键确认修改

注:AL1、AL2数值在报警模式0, 1, 4, 5, 6, 9时为SV的偏差值;在模式2, 3, 7时,为报警的绝对值温度;在模式8时没有规定;在模式10时,AL1、AL2为时间,单位是分钟;AL1、AL2均可选报警模式11,作为某段运行结束报警;模式12、13时,无须置数作为程序开始/结束报警。

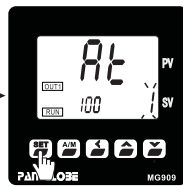
步骤四:自动演算 (AT)



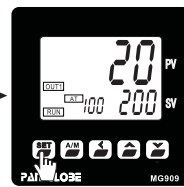
设定好SV值
按 **SET** 键数次至AT选项



在AT选项下先按 **←** 键一下, SV显示器会闪烁



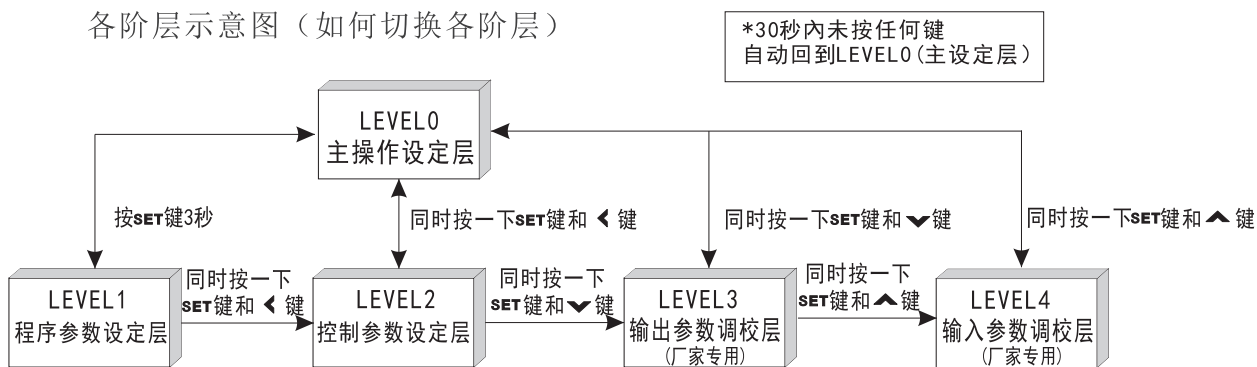
4 设定AT为1, 确定



按 **SET** 键数次至主界面
等待AT自动结束 (AT灯灭)

九、 操作流程

各阶层示意图（如何切换各阶层）



LEVEL0 主设定层(用户一般操作)

电源ON

自检 功能自检(指示灯全亮)

INP TYPE 输入信号种类

↓5秒

下限 上限 输入信号范围

↓5秒

PV SV 测量值 设定值

↕SET

MV 输出百分比显示 (仅MG904、MG907)

↕SET

RUN 0: 停止
1: 运行(断电再上电归“0”, 运行须再改为“1”)
2: 运行(断电再上电不归“0”仍为“2”, 不须修改)

↕SET

AT 自动演算
1: 自整定
0: 无

↕SET

AL1 报警1设定

LSP-USP

↕SET

AL2 报警2设定

LSP-USP

↕SET

GAP 冷控间隙设定(参考案例1说明)

↕SET

PC 冷控比例带(°C)(参考案例2说明)

4.0

↕SET

CYTC 冷控输出周期(秒)(参考案例2说明)

0-60

LEVEL2 控制参数层(设备工程师操作)

LCK 资料锁定
LCK-0001: 只允许改变SV、RUN
LCK-0010: 允许LEVEL0流程修改

↕SET

INP K-T 主输入选择, 请参考五、输入选择表

↕SET

LSP 0-400 PV量程下限

↕SET

USP 0-400 PV量程上限

↕SET

DP 工程量小数点位数选择

0-3

↕SET

CF 温度单位
0: °C
1: °F

↕SET

SFT 主输入滤波常数 (0-99)

80

↕SET

TM1

LSP-USP

↕SET

TS1

-200-1000

↕SET

TM2

LSP-USP

↕SET

TS2

-200-1000

↕SET

TM3

LSP-USP

↕SET

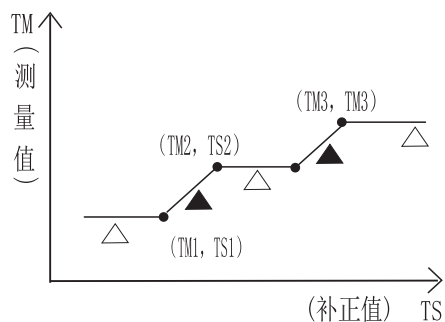
TS3

-200-1000

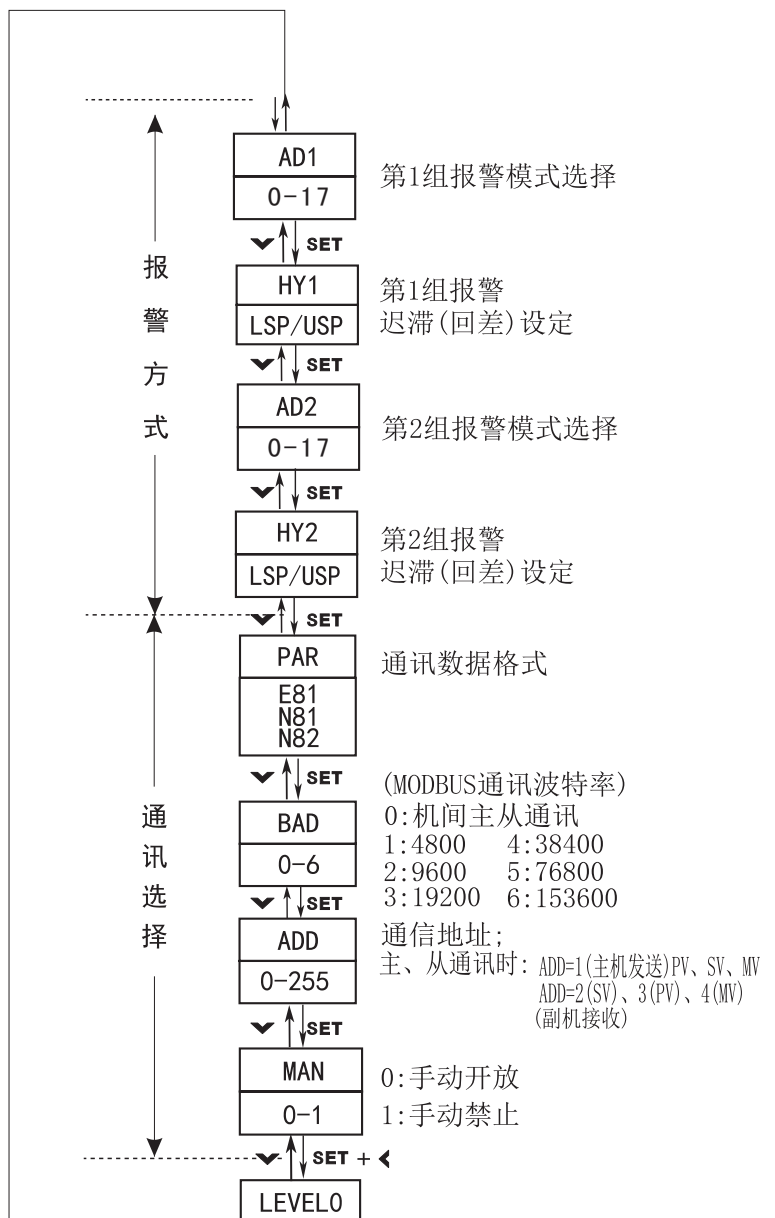
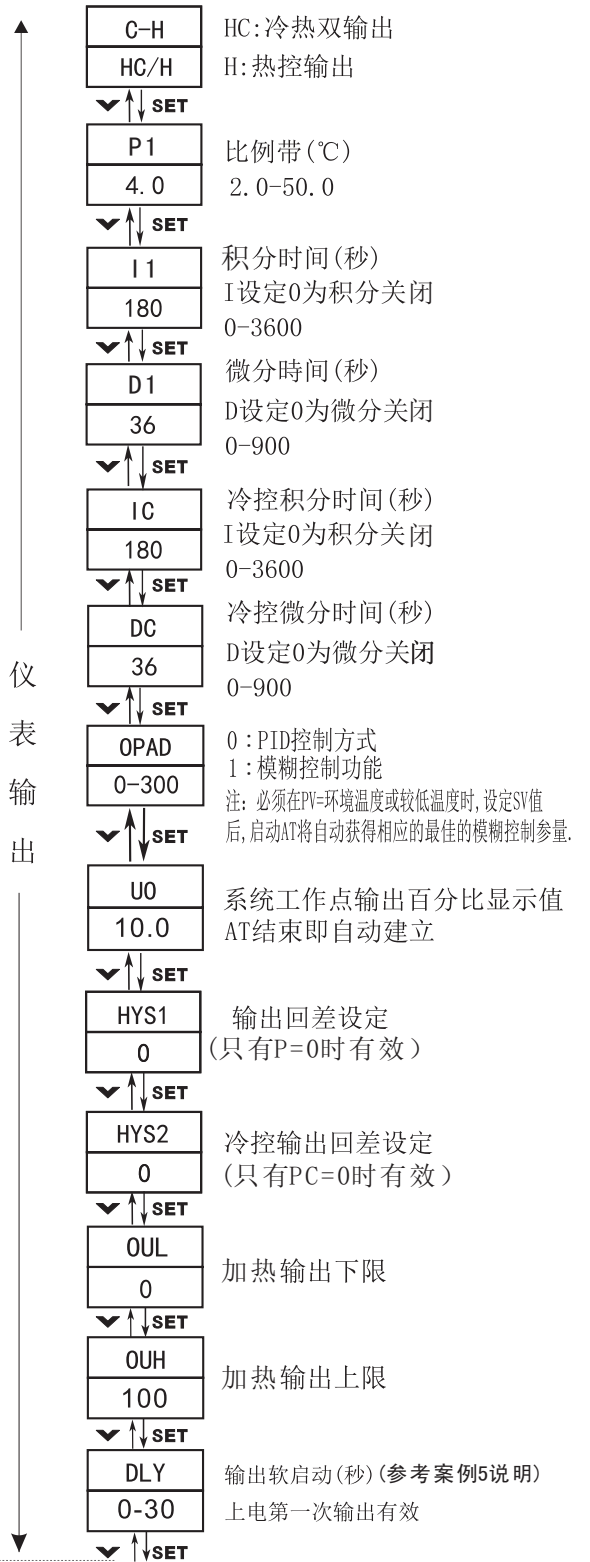
↕SET

↕SET

信号输入



- △ : 定值补正
- ▲ : 斜率补正
- 1. TM1=0、TM2=0, TM3=0无补正。
- 2. 当TM1=USP时, TS1为定值补正(全量程范围)。
- PV补正(参考案例4说明)



十、应用实例说明

案例一、输出间隙GAP应用

参数设置：

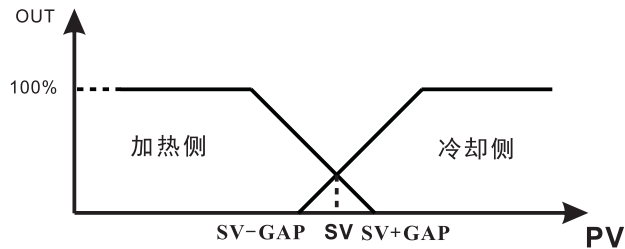
MG900双输出控制器支持双PID控制，PID说明如下：

加热侧：比例带P1，积分时间I1，微分时间D1，工作周期CYT1。

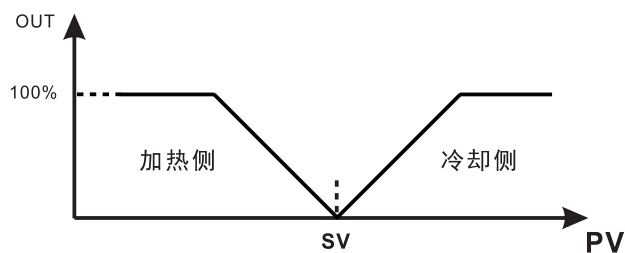
冷却侧：比例带Pc，积分时间Ic，微分时间Dc，工作周期CYTc。

MG900双输出控制器具有三种工作模式，三种工作模式可通过设置GAP来选择

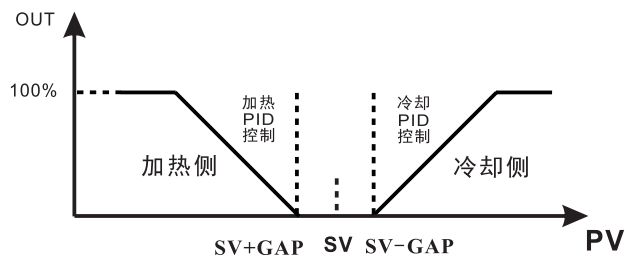
1、 $GAP > 0$ ，工作模式如下图



2、 $GAP = 0$ ，工作模式如下图



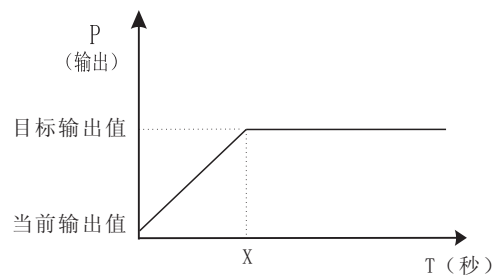
3、 $GAP < 0$ ，工作模式如下图



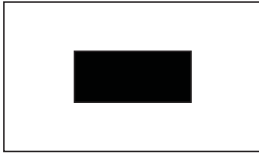
案例二、输出软启动

当你的系数需要输出软启动时请按如下顺序操作仪表：

在LEVEL2下按SET键找到[DLY]，设置输出软启动值X，改变SV值，输出缓启动会立即执行。



案例三、温度补正设置



空白区：表面温度
(实际应用区)

黑区：T/C测量温度
(实际加热区)

T/C测量温度(实际加热区)和表面温度(实际应用区)之间有温差。以客户设备为例, 客户需要的是表面的实际温度(实际应用区), 也就是上图空白区域。而T/C只能放在实际加热区, 也就是上图的黑色区域内。而这之间有一定的温度误差, 因为T/C不能放在表面测量, 应如何实现?

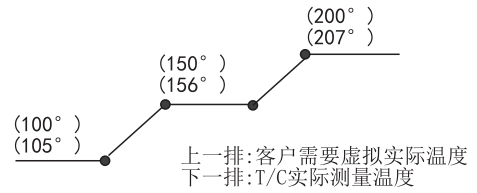
假设客户需要的表面温度(实际应用区)为 100° 150° 200° 之间, 请解决。

1, 首先实际测量的表面温度(实际应用区)和T/C测量的温度(实际加热区)两者之间的关系如下

T/C测量温度	表面的实际温度	两者的关系
105°	100°	T/C的温度比实际温度高5°
156°	150°	T/C的温度比实际温度高6°
207°	200°	T/C的温度比实际温度高7°

2, 利用PVOS三点补正功能, 设(TM1=100° TS= -5°), (TM2=150° TS=-6°), (TM3=200° TS= -7°)

T/C测量温度	表面的实际温度	两者的关系
105°	100°	T/C的温度比实际温度高5°
156°	150°	T/C的温度比实际温度高6°
207°	200°	T/C的温度比实际温度高7°



3. 当仪表SV设为100时, 控制PV到100时
虽然实际加热控温区(T/C测量的温度)为100+5=105°
但是显示的PV为100°
为实际应用区(表面温度), 满足客户需求。

注释: 当以上条件要求相反时TS为正